



StirLIN-1 Extendible и StirLIN-2

Реальная производительность на месте до 750 л/день жидкого азота

Технология Stirling

В течение более чем шестидесяти лет Stirling Cryogenics разрабатывает и изготавливает системы по производству жидкого азота, обслуживая клиентов из разных стран и в любых возможных климатических условиях. Накопленный опыт достиг наивысшей точки и позволил нам создать новую линию установок под названием StirLIN, производящих жидкий азот в объеме от 60 до более чем 3000 литров в день.

Полностью автоматическая установка StirLIN дает возможность пользователю сосредоточиться на основной деятельности, устраняя все проблемы, связанные с закупкой и транспортировкой жидкого азота.

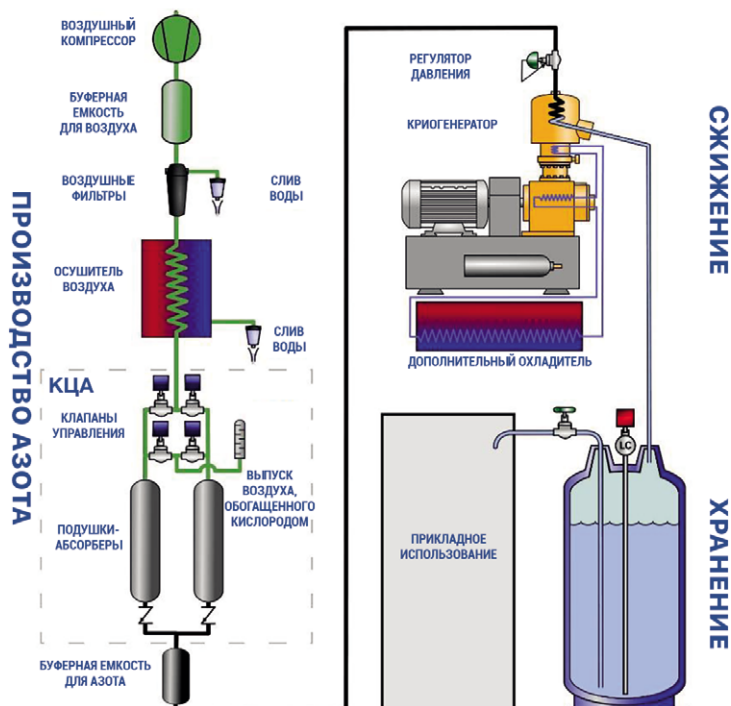
StirLIN-1 Extendible (расширенный вариант) и StirLIN-2

Системы StirLIN - популярное технологическое решение по типу «подключи и работай». Установка занимает мало места и готова к работе. Благодаря наличию дополнительного охладителя, не требуется внешнего источника для охлаждающей воды. Просто подключите питание и начните свое собственное производство жидкого азота. Жидкость проходит через гибкий шланг, для чего требуется просто открыть клапан. Жидкий азот там, где нужно и когда нужно!

От операторов требуется только заменять фильтры и выполнять профилактическое обслуживание с интервалом 6000 рабочих часов.

Типовые характеристики StirLIN

- Простая установка
- Полностью автоматическая работа обеспечивается программируемым логическим контроллером (ПЛК)
- Простая подача жидкого азота
- Эффективное производство
- Низкий уровень шума
- Разработана для производства в сложных климатических условиях
- Подключается ко всем источникам питания
- Сервис и обслуживание по всему миру



Технические характеристики StirLIN-1 Extendible и StirLIN-2

| | StirLIN-1 Extendible | StirLIN-2 |
|--|----------------------|----------------------|
| Технические характеристики | | |
| Производство жидкого азота* при номинальных условиях эксплуатации [л/час] | | |
| • 1 бар, чистота 99% азота + инерт. газы | 11,5 (99,7%) | 23 |
| • 3 бара, чистота 98% азота + инерт. газы | 14 (99,5%) | 29 |
| • 5 бар, чистота 98% азота + инерт. газы | 16,5 (99,5%) | 33 |
| • Другая степень чистоты | | ○ |
| Потребляемая мощность** (варианты поставки 200В-480В, 50Гц-60Гц***) [кВт] | 23 | 34 |
| Потребление охлаждающей воды (при температуре на входе 15°C) [л/час] | 1000 | 2000 |
| Уровень шума [дБА] | 72 | 74 |
| Размеры системы (ДхШхВ), без учета внешнего чиллера [м] | 3,50 3,50 1,60 | 3,50 3,50 1,60 |
| Рекомендуемые размеры помещения (ДхШхВ), без учета внешнего чиллера [м] | 5,00 4,80 3,00 | 5,00 4,80 3,00 |
| Вес [кг] | 1650 | 2200 |
| Объем криососуда для сбора и хранения жидкого азота (макс. давление 5 бар) [л] | 1000 | 1000 |

○ Опция

* Полезный объем в литрах при атмосферном давлении будет разным в зависимости от давления сжижения

** Потребляемая мощность без учета дополнительного чиллера

*** Источник питания может влиять на дизайн и конструкцию

