

# StirLIN-1

## Lite, Economy & Compact

Реальная производительность на месте  
до 300 л/день жидкого азота



### Технология Stirling

В течение более чем шестидесяти лет Stirling Cryogenics разрабатывает и изготавливает системы по производству жидкого азота, обслуживая клиентов из разных стран и в любых возможных климатических условиях. Накопленный опыт достиг наивысшей точки и позволил нам создать новую линию установок под названием StirLIN, производящих жидкий азот в объеме от 60 до более чем 3000 литров в день.

Полностью автоматическая установка StirLIN дает возможность пользователю сосредоточиться на основной деятельности, устраняя все проблемы, связанные с закупкой и транспортировкой жидкого азота.

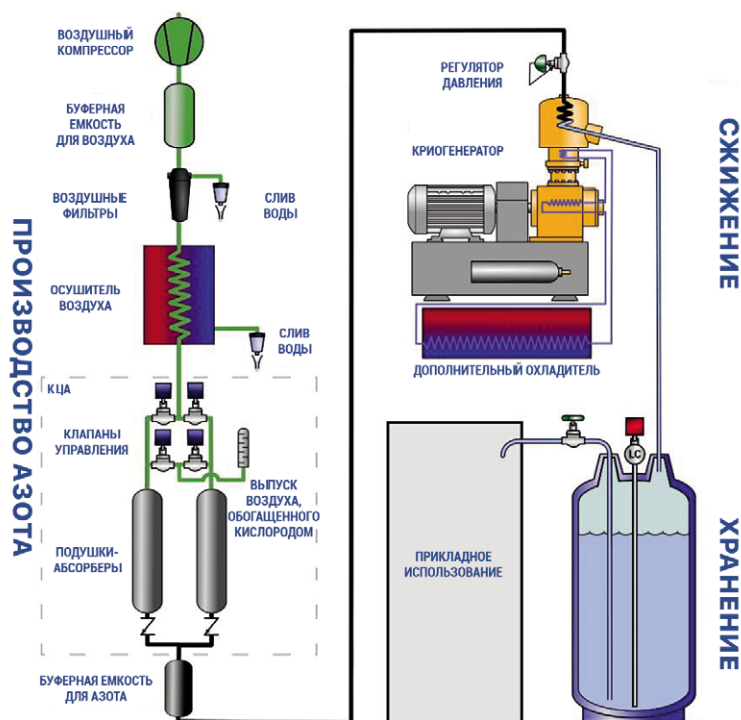
### StirLITE, StirLIN-1 Economy и StirLIN-1 Compact

Системы StirLIN - популярное технологическое решение по типу «подключи и работай». Установка занимает мало места и готова к работе. Благодаря наличию дополнительного охладителя, не требуется внешнего источника для охлаждающей воды. Просто подключите питание и начните свое собственное производство жидкого азота. Жидкость проходит через гибкий шланг, для чего требуется просто открыть клапан. Жидкий азот там, где нужно и когда нужно!

От операторов требуется только заменять фильтры и выполнять профилактическое обслуживание с интервалом 6000 рабочих часов.

### Типовые характеристики StirLIN

- Простая установка
- Полностью автоматическая работа обеспечивается программируемым логическим контроллером (ПЛК)
- Простая подача жидкого азота
- Эффективное производство
- Низкий уровень шума
- Разработана для производства в сложных климатических условиях
- Подключается ко всем источникам питания
- Сервис и обслуживание по всему миру



## Технические характеристики установок StirLITE, StirLIN-1 Economy и StirLIN-1 Compact

|  | StirLITE | StirLIN-1 Economy | StirLIN-1 Compact |
|--|----------|-------------------|-------------------|
| <b>Технические характеристики</b>  |          |                   |                   |
| Производство жидкого азота* при номинальных условиях эксплуатации [л/час]      |          |                   |                   |
| • 1 бар, чистота 99% азота + инерт. газы                                       | 2,9      | 5,8               | 11,5              |
| • 3 бара, чистота 98% азота + инерт. газы                                      | 4        | 7                 | 14                |
| Потребляемая мощность** (варианты поставки 200В-480В, 50Гц-60Гц***) [кВт]      | 7        | 11                | 17                |
| Потребление охлаждающей воды (при температуре на входе 15°C) [л/час]           | 750      | 750               | 1000              |
| Уровень шума [дБА]   | 72       | 72                | 72                |
| Размеры системы (ДхШхВ), без учета внешнего чиллера [м]                        | 1,94     | 1,94              | 1,94              |
|  | 1,99     | 1,99              | 1,99              |
|  | 2,01     | 2,01              | 2,01              |
| Рекомендуемые размеры помещения (ДхШхВ), без учета внешнего чиллера [м]        | 3,50     | 3,50              | 3,50              |
|  | 3,50     | 3,50              | 3,50              |
|  | 3,00     | 3,00              | 3,00              |
| Вес [кг]   | 1350     | 1425              | 1500              |
| Объем криососуда для сбора и хранения жидкого азота (макс. давление 5 бар) [л] | 200      | 300               | 500               |

\* Полезный объем в литрах при атмосферном давлении будет разным в зависимости от давления сжижения

\*\* Потребляемая мощность без учета дополнительного чиллера

\*\*\* Источник питания может влиять на дизайн и конструкцию

